

ÉVOLUTEX MAT



Mars 2016

Définition

- Peinture mate à base de résines alkydes en émulsion et acryliques.

Destination

- INTERIEUR NEUF/ENTRETIEN
- Peinture de finition pour la décoration intérieure en pièces sèches en surfaces verticales et plafonds.
- Etat de finition B.

Propriétés

- Bénéficie du label NF Environnement.
- Excellent rendement.
- Temps ouvert suffisamment long pour une application facile.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.



Mat



Brosse



Rouleau



Pistolet

ABSOLU SYSTEM

Données Environnementales et Sanitaires

■ Label Environnemental	
■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	pour les teintes issues des bases SET1 et SET2. Pas de composés CMR classés 1 et 2 (selon arrêté du 30/04/2009)
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/l ■ Ce produit contient au maximum 28 g/l COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants éventuels
■ Production	■ Toutes nos usines Françaises sont certifiées ISO 14 001 ■ Nos points de distribution sont à moins de 800 km de vos chantiers
■ Certification Construction	■ ÉVOLUTEX MAT est éligible aux certifications : LEED, HQE, BREEAM®
■ Fiche de Données de Sécurité	■ Consulter la FDS sur : - www.quickfds.fr - www.seigneurie.com
■ Fiche de Données Environnementales et Sanitaires	■ Consulter la FDES sur : - www.inies.com - www.seigneurie.com
■ Déclaration Environnementale	■ Consultable sur : www.declaration.environmentale.gouv.fr

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Pâte onctueuse.

Aspect du feuil sec

Mat, légèrement poché.

Teintes

- En stock : blanc.
- En machine à teinter : Toutes teintes du nuancier Chromatic®.

Masse volumique

(en kg/dm³)

- 1,53 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En blanc

En poids (norme EUR PL 005) : 60 ± 2 %.

En volume (théorique) : 40 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec hors poussière : 2 heures.
- Redoublable : 6 heures.

Rendement

10 à 12 m²/litre/couche.

Brillant spéculaire

< 3 % sous 85° d'angle.

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : classe 3 (perte d'épaisseur du film > 20 µm et < 70 µm, après 200 cycles).

Conditionnement

5 litres et 15 litres.

Conservation

- 12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.

Mise en œuvre

Mars 2016

Processus

(Supports conformes au DTU 59.1)

IMPRESSION adaptée au support si nécessaire	1 couche de PRACTI PRIM ou PRINTOPRIM ou MUROP RIM ou IMPRIMA (par exemple sur plâtre et dérivés neufs)
FINITION	2 couches d'ÉVOLUTEX MAT

Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens papiers peints.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Protéger les métaux avec un primaire approprié (FREITAMÉTAL EXPERT).

Applications

Matériel d'application

- Brosse.
- Rouleau polyamide texturé 12 mm.
- Pistolet.

Dilution

- Brosse, rouleau, pistolet : prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 65 %.

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

NF T 36005 Famille I - Classe 4a 7b2

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.