

SOYTEX ÉVOLUTION



Mars 2016

Définition

- Peinture satinée en phase aqueuse à base d'une dispersion de résines synthétiques.

Destination

- INTERIEUR SUPPORTS NEUFS OU ANCIENS.
- Décoration des fonds usuels du bâtiment. Applicable également sur toiles de verre. En pièces sèches et humides.
- Etat de finition B.

Propriétés

- Application aisée
- Bonne opacité
- Absence de reprise
- Entretien facile



Satiné



Brosse



Rouleau



Pistolet

ABSOLU
SYSTEM

Données Environnementales et Sanitaires

■ Label Environnemental	
■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	Pas de composés CMR classes 1 et 2 (selon arrêté du 30/04/2009)
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none">■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/l■ Ce produit contient au maximum 1 g/l COV■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants éventuels
■ Production	<ul style="list-style-type: none">■ Toutes nos usines Françaises sont certifiées ISO 14 001■ Nos points de distribution sont à moins de 800 km de vos chantiers
■ Certification Construction	■ SOYTEX ÉVOLUTION est éligible aux certifications : LEED, HQE, BREEAM®
■ Fiche de Données de Sécurité	■ Consulter la FDS sur : - www.quickfds.fr - www.seigneurie.com
■ Fiche de Données Environnementales et Sanitaires	■ Consulter la FDES sur : - www.inies.com - www.seigneurie.com
■ Déclaration Environnementale	■ Consultable sur : www.declaration.environmentale.gouv.fr

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Liquide onctueux.

Aspect du feuil sec

Satiné poché arrondi.

Teintes

- En stock : blanc et noir.
- En machine à teinter : toutes teintes du nuancier Chromatic®.

Masse volumique

(mesurée en blanc : kg/dm³)
■ 1,34 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En blanc
En poids (norme EUR PL 005) : 59 ± 2 %.
En volume (théorique) : 47 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)
■ Sec : 2 heures.
■ Redoublable : 6 heures.

Rendement

■ Supports lisses : 9 à 12 m²/litre/couche.
■ Toiles de verre : 7 à 9 m²/litre/couche.

Brillant spéculaire

15 % sous 60° d'angle.

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).

Conditionnement

1 litre, 5 litres et 15 litres selon teintes.

Conservation

- 12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.

Mise en œuvre

Mars 2016

Processus

	Mortier de ciment et dérivés	Plâtre et dérivés	Toile de verre
IMPRESSION	IMPRIMA dilué	PRACTI PRIM ou PRINTOPRIM ou MUOPRIM ou IMPRIMA	-
COUCHES DE FINITION	2 couches SOYTEX ÉVOLUTION		

Se reporter aux fiches techniques correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Plâtre, maçonneries, bois, métal conformes à la norme NF DTU 59.1, recouverts ou non d'anciennes peintures en bon état.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Protéger les métaux avec un primaire approprié (FREITAMÉTAL EXPERT).

Applications

Matériel d'application

- Brosse.
- Rouleau polyamide texturé 12 mm.
- Sur toiles de verre à peindre, préférer le rouleau polyamide texturé 18 mm.
- Pistolet.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants si le produit a séché.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 65 %.

Dilution

- Prêt à l'emploi.

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

- NF T 36005 : Famille I - Classe 7a2

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.